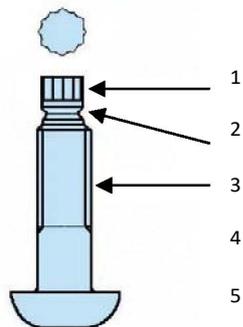
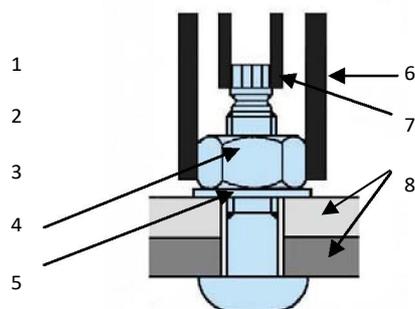


Einrichtungsverfahren

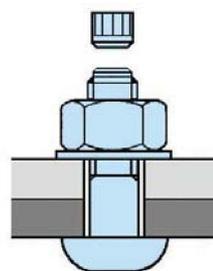
Vor der Einrichtung



Während der Einrichtung

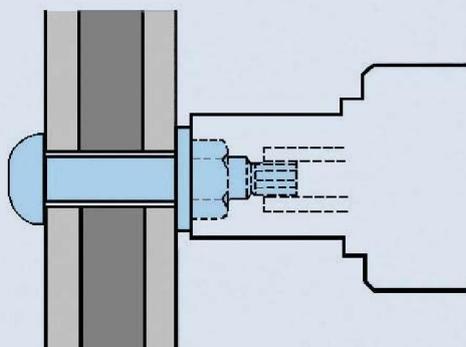


Nach der Einrichtung



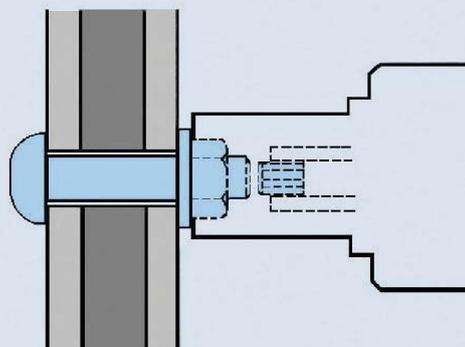
- 1 Kerbverzahntes Endstück
- 2 Bruchkehle
- 3 Schraubengewinde
- 4 HRD-Muttern
- 5 Scheibe
- 6 Außenhülse
- 7 Innere Hülse
- 8 Zu drückende Dicke

1



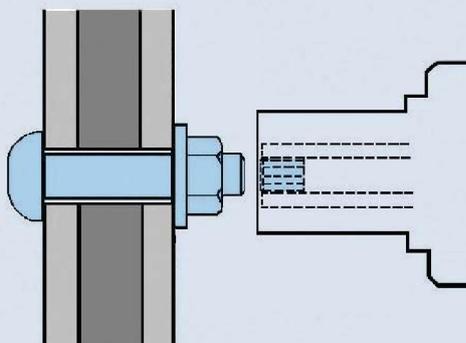
Die innere Hülse der Mutterdreher passt sich auf dem kerbverzahnten Endstück an, während die Außenhülse sich auf der sechseckig Muttern anpaßt.

2



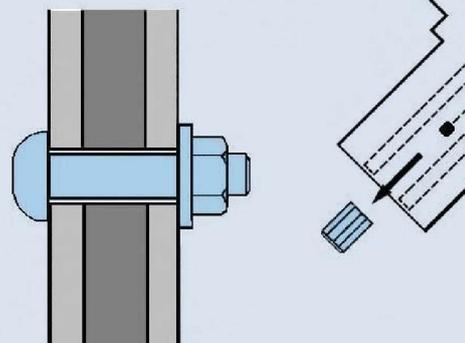
Pressen Sie den Startknopf. Die Außenhülse dreht in den Sinn der Nadeln einer Uhr und drückt die Mutter. Wenn die richtige Vorspannung erreicht wird, hält sich die Außenhülse an zu drehen, und die innere Hülse dreht gegen Sinn, und bricht das kerbverzahnte Endstück.

3



Halten Sie Mutterdreher an, und zurückziehen die Außenhülse auf der sechseckig Mutter. Das kerbverzahnte Endstück wird in der inneren Hülse zurückgehalten.

4



Der Mutterdreher besitzt einen zweiten Druckknopf des Auswurfs ohne Risiko des kerbverzahnten Endstücks. Der Bolzen wird jetzt richtig mit der verlangten Spannung installiert.