

# Greenkote®

Greenkote® ist eine innovative Verteilungsverkleidung, die die neuesten Technologien eingliedert. Die patentierte Verfahrensweise ist eine thermochemische Oberflächenänderung (Thermo-Chemical Surface Modification -TCSM), die auf verschiedenen Metallen, Legierungen, eisenhaltigen gefritzten Ausgangsmaterialien angewendet werden kann, grauer Guss und andere. Entgegen den konventionellen Verkleidungen ist Greenkote® gänzlich umweltschonend und produziert keinen festen, flüssigen oder gashaltigen giftigen Abfall. Der Vorgang ist gänzlich frei von Chrom, von Kadmium, von Säuren, von Zyanüren und von Chloriden.

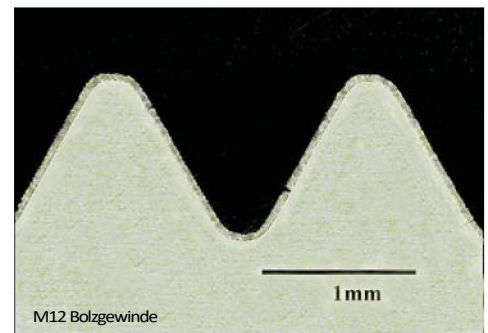


**Standardverkleidung:** PM-1 (durchschnittliche Dicke 25 µm)

**Zusammensetzung der Verkleidung:** Polymetallische Zusammensetzung Zn-Al

**Vorteile der Greenkote®-Behandlung:**

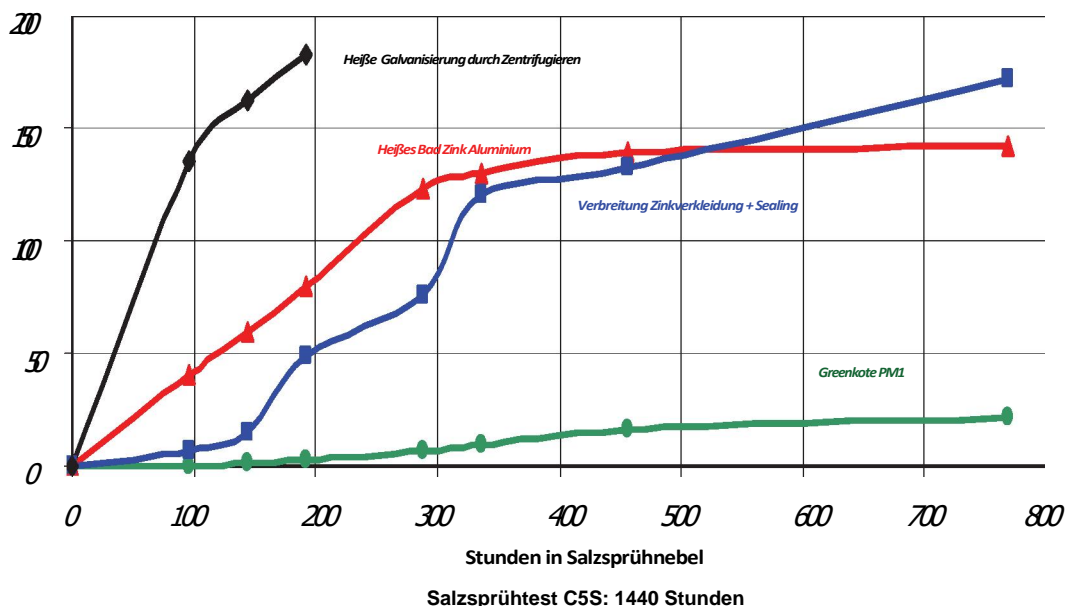
- Verkleidung, die durch Opferverbreitung korrosionsbeständig ist
- Hohe Abriebfestigkeit und gegen die Abnutzung
- Mehr als 1200 Stunden Widerstand gegen den Test des Salzsprühnebels
- Bis zu 350°C sogar gedauerter langer Schutz
- Keine Versprödung am Wasserstoff
- Einheitliche Dicke an ± 10% Maximum
- Verfahrensweise bei ziemlich niedriger Temperatur
- Hervorragende Basisvorbereitung für Malerei, Duplex- Verkleidung, Aufkleben und Formen der Elastomeren\*



\*Hervorragend Ergebnisse von "Schältesten „ durch internationale Malereilieferanten:

International Paint Ltd Leigh's Paints	Ameron International Sigma Coatings	E. Wood Ltd Caroline Co
---	--	----------------------------

ASTM B117 Test am Salzsprühnebel 1 – Verkleidungsverlust



Der Fehler wird erreicht, wenn die korrodierte Oberfläche des Trägers 5% der Gesamtoberfläche der Stichprobe überschreitet