

Greenkote<sup>®</sup> est un revêtement diffusant innovateur incorporant les plus récentes technologies. Le procédé breveté est une modification thermo-chimique de surface (Thermo-Chemical Surface Modification - TCSM) qui peut être appliqué sur divers métaux, alliages, métaux ferreux frittés, fonte grise et autres fontes. Contrairement aux revêtements conventionnels, Greenkote<sup>®</sup> est totalement respectueux de l'environnement et ne produit aucun déchet toxique solide, liquide ou gazeux. Le processus est également exempt de chrome, de cadmium, d'acides, cyanures et chlorures.

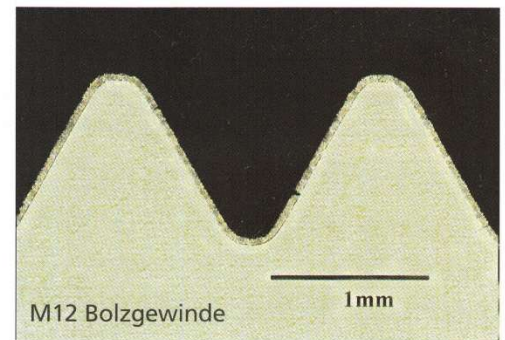


Revêtement standard : **PM-1 (moyenne 25 µm)**

Composition du revêtement : **Composition Zn-Al polymétallique**

Avantages du traitement Greenkote<sup>®</sup>:

- Revêtement résistant à la corrosion par diffusion sacrificielle
- Haute résistance à l'abrasion et à l'usure
- Plus de 1200 heures de résistance au test du brouillard salin
- Protection longue durée jusqu'à 350°C
- Pas de fragilisation à l'hydrogène
- Epaisseur uniforme à ± 10% maximum
- Procédé à température relativement basse
- Excellente préparation de base pour peinture, revêtement duplex, collage et moulage des élastomères\*



\* Excellents résultats des essais de traction par des fournisseurs de peintures internationaux :

International Paint Ltd Leigh's Paints	Ameron International Sigma Coatings	E. Wood Ltd Carboline Co
---	--	-----------------------------

### ASTM B117 Test au brouillard salin 1- Perte de revêtement

