

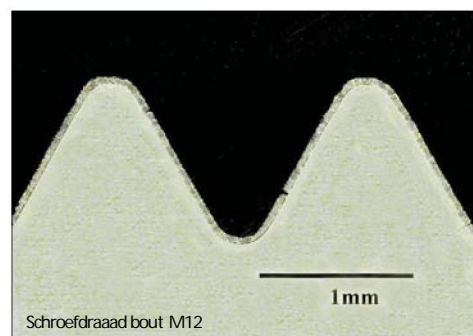
Greenkote® is een verstrooiende en invoerende bekleding dat de recentste technologies opneemt. Het gepatenteerde process bestaat uit een Oppervlakte Thermo-Chemische Wijziging (Thermo-Chemical Surface Modification -TCSM) dat op verschillende metalen, legeringen, basismateriaal van gesinterde ijzer materiaal, gietijzer en anderen toegepast kan worden. In tegenstelling met conventionele bekleding, is Greenkote® volledig milieu vriendelijk en veroorzaakt geen vaste, vloeibare of gasvormige giftige afval. Het process is volledig vrij van chroom, cadmium, zuur, cyanide en chloride.



Standard bekleding: PM-1 (gem. dikte 25 µm)
 Samenstelling van de bekleding: polymetallisch Zn-Al

Voordelen van de Greenkote® bekleding:

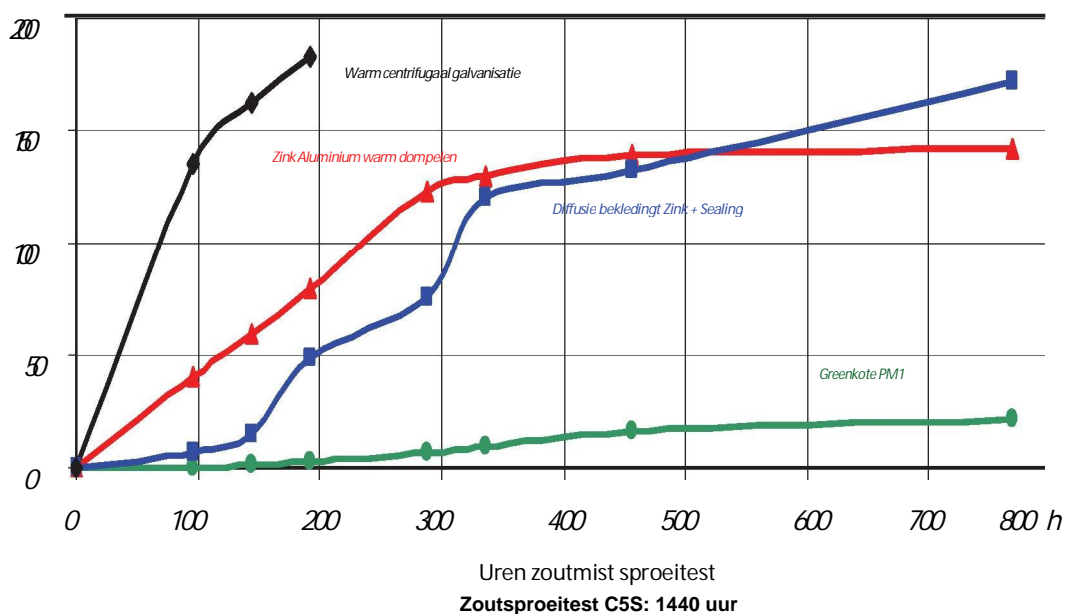
- Corrosiebestendige bekleding d.m.v. opofferende diffusie
- Zeer hoog weerstand tegen slijtage
- Meer dan 1200 uren weerstand bij zoutmist sproeitest
- Langdurige bescherming ook tot 350°C
- Geen zuurstofbrokheid
- Gelijkvormige dikte à ± 10% maximum
- Process op relative laag temperatuur
- Uitstekend basislaag voor schilderen, duplex bekleding, kleef en rubber lijstwerk*



*Uitstekend resultaat bij afpelttest door internationale verfleveranciers:

International Paint Ltd Leigh's Paints	Ameron International Sigma Coatings	E. Wood Ltd Carboline Co
---	--	-----------------------------

ASTM B117 Zout mist sproeitest 1- Verlies aan bekleding



Het gebrek wordt bereikt wanneer de geroeste oppervlakte van de basis materiaal groter is dan 5% van de totale oppervlakte van de proefstuk.